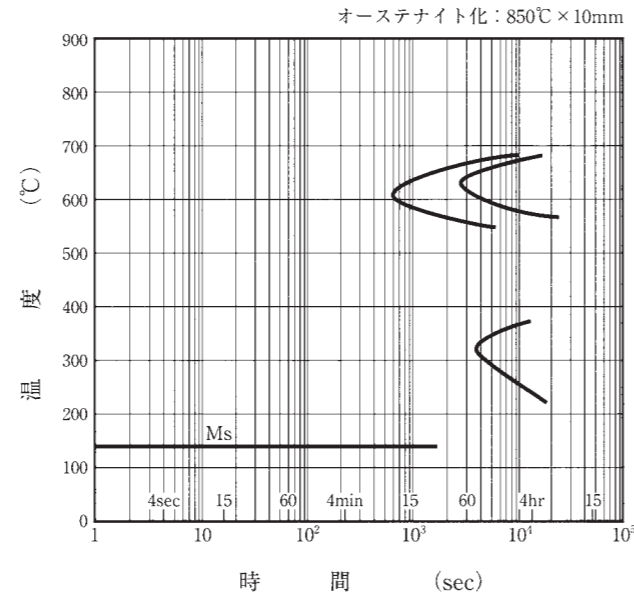
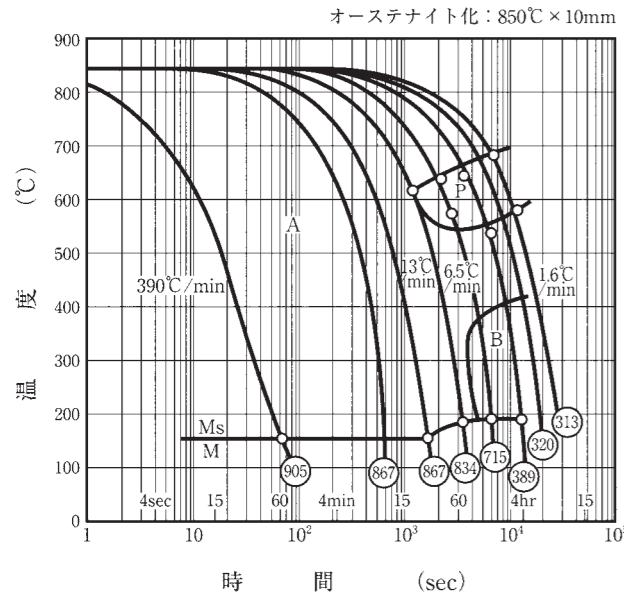


## 連続冷却変態曲線

## 恒温変態曲線



工具鋼についてのお問い合わせは

## 大同特殊鋼株式会社

本社 〒461-8581 名古屋市東区東桜1丁目1-10 TEL.(052)963-7572 FAX.(052)963-4387  
(アーバンネット名古屋ビル)

東京本社 〒108-8478 東京都港区港南1丁目6-35 (大同品川ビル) TEL.(03)5495-1268 FAX.(03)5495-6738

大阪支店 〒541-0043 大阪市中央区高麗橋4丁目1-1 (興銀ビル) TEL.(06)6229-6536 FAX.(06)6202-8663

福岡営業所 〒810-0001 福岡市中央区天神1丁目13-2 (興銀ビル) TEL.(092)771-4481 FAX.(092)711-9384

新潟営業所 〒959-1241 燕市小高1084 TEL.(0256)63-4405 FAX.(0256)62-2484

東北事務所 〒982-0011 仙台市太白区長町7丁目20-1 TEL.(022)746-5323 FAX.(022)304-3182  
東特エステートサービス株式会社2階  
大同興業(株) 東北営業所内

[www.daido.co.jp](http://www.daido.co.jp)

### ■ご注意とお願い

本資料に記載されている技術的な情報の誤った理解、または不適切な判断等で生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承下さい。また、本資料記載の情報は今後、予告なしに変更される場合がありますので、最新の情報については、各担当部署にお問い合わせ下さい。  
なお、本資料に記載された内容の無断転載や複製はご遠慮願います。

取扱店

# 大同の G04

焼入歪みがきわめて小さく、空冷で硬化する。

## 特殊工具鋼

### 特長

- ①焼入性が良好。空冷で硬化します。(空冷のため、焼割れの心配が少ない。)
- ②熱処理変形が小さい。(熱狂いが小さく、精度の必要な型に適しています。)
- ③焼入性が良く、大型品でもかたさのムラが少なく、空気焼入が可能です。
- ④耐摩耗性はSKS3に比べ良好です。
- ⑤焼入性が良く、真空熱処理に適しています。

### 用途例と適正使用かたさ

用途	使用かたさ	用途	使用かたさ
抜型 (小、中寸法)	58~62HRC	精密プラスチック成形金型	55~62HRC
抜型 (大寸法および精度を要するもの)	55~62HRC	ゴム型	55~62HRC
成形プレス型	55~60HRC		
コイニングダイス・ポンチ	58~62HRC		
ゲージ	60~64HRC		

### 化学成分

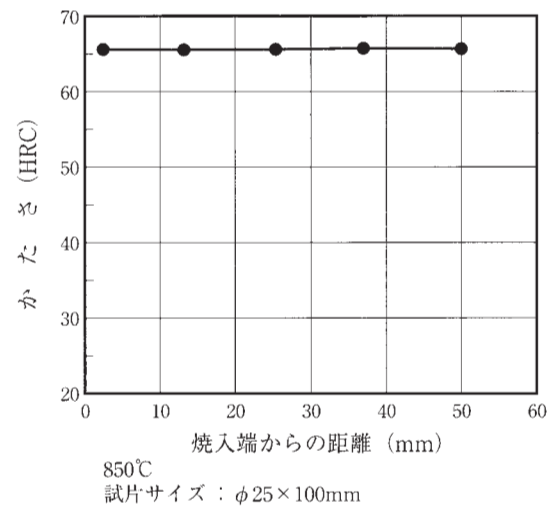
大同記号	該当JIS記号	化学成分 (%)									
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	
G04	—	0.85	0.3	2.0	≤0.030	≤0.030	≤0.25	≤0.25	1.0	1.4	

### 熱処理条件

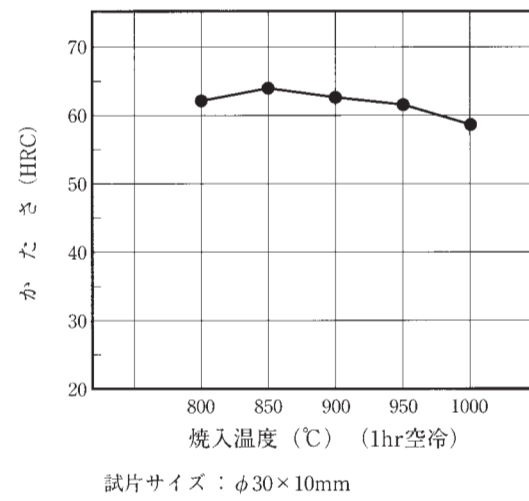
鍛造温度 ℃	熱処理条件℃			かたさ			変態点℃		
	焼なまし	焼入れ	焼もどし	焼なまし HB	焼入れ HRC	焼入焼もどし HRC	Ac	Ar	Ms
1100~850	730~750 徐冷	830~870 空冷	150~200 空冷	≤248	61~65	≥61	770~810	450~375	120 (オーステナイト化 860)

 **DAIDO STEEL**

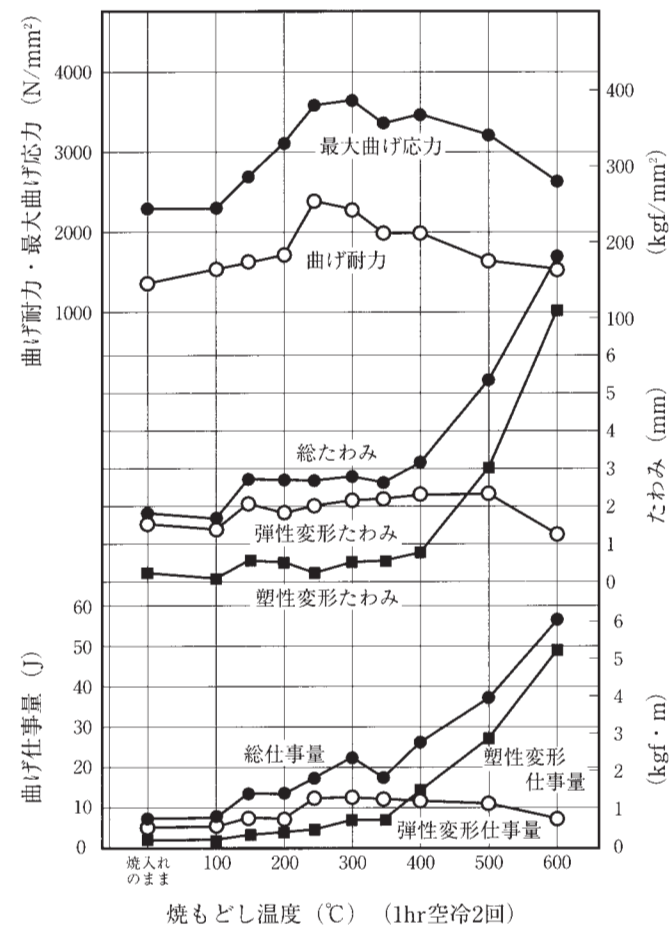
焼入性曲線（一端焼入法）



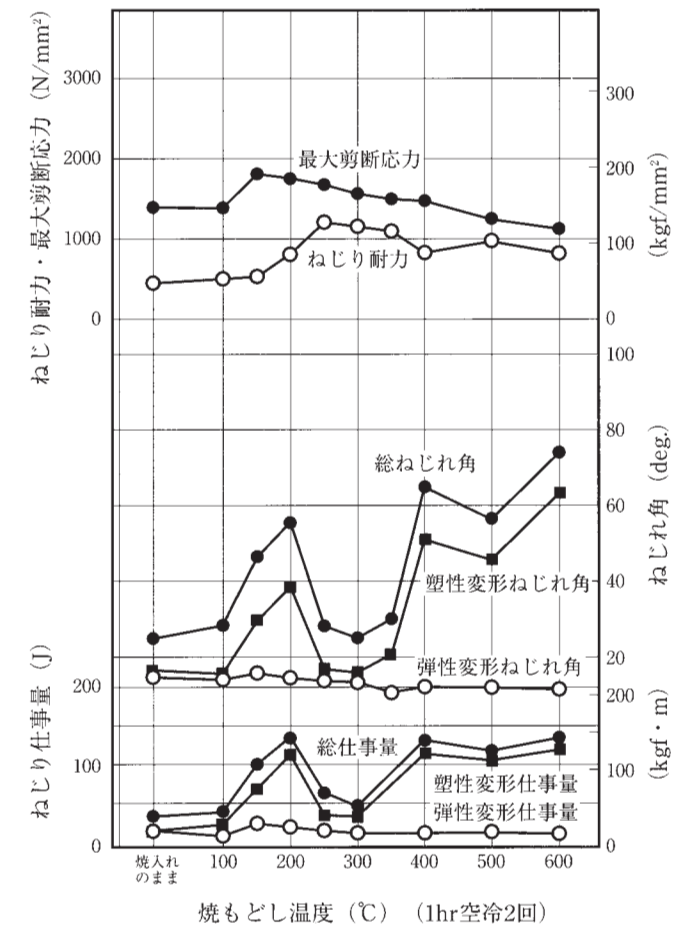
焼入かたさ曲線



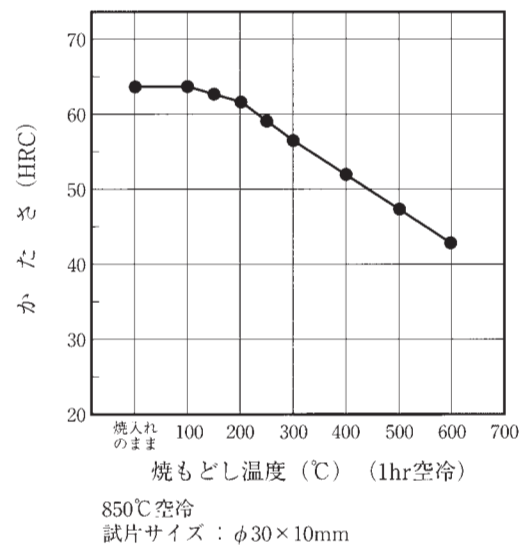
静的曲げ特性



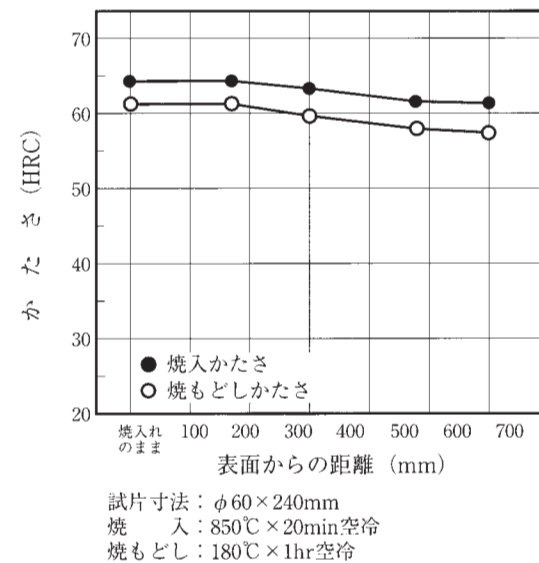
静的ねじり特性



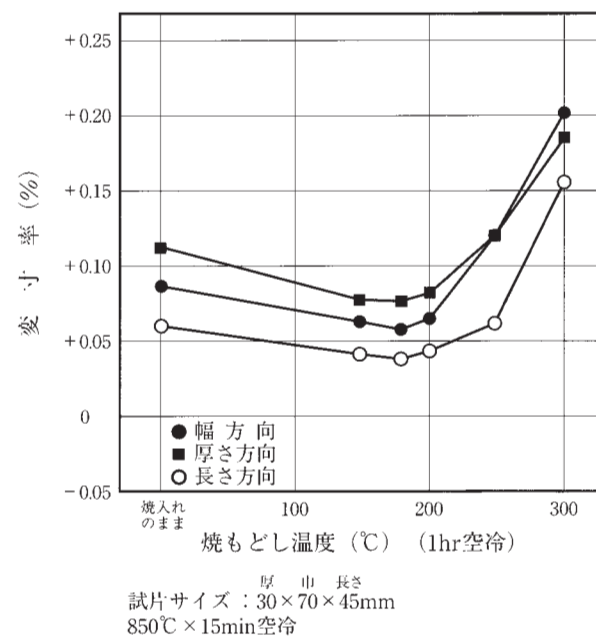
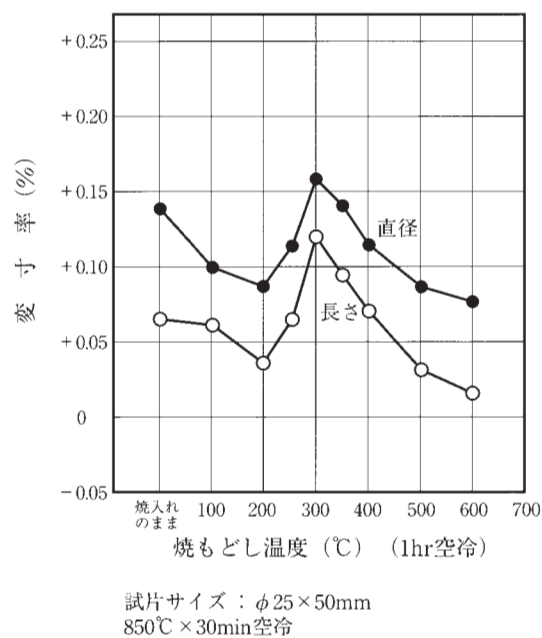
焼もどしかたさ曲線



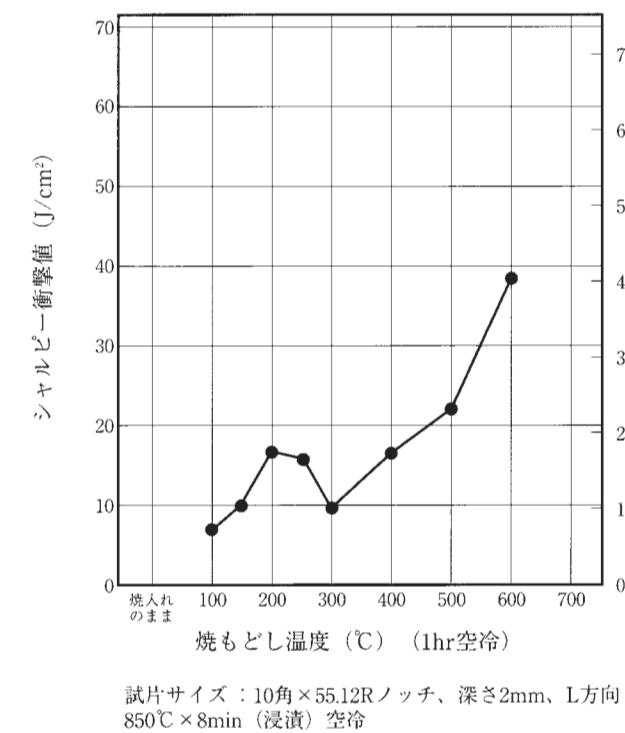
丸棒断面の熱処理かたさ分布



熱処理変寸



耐衝撃性



引張特性

